模具设计与制造专业教学条件达标调查总结

根据本学期督导工作计划安排,质量管理处于 2020 年 7 月上旬组织督导员在机械工程系开展专题督导活动,了解模具设计与制造专业在师资队伍配备、实训教学条件建设方面的达标情况。

对照教育部颁发的《模具设计与制造专业教学标准》、《模具设计与制造专业实训教学条件建设标准》,督导员通过与机械系教学管理人员访谈、实地观察实训教学场地及设备,对相关教学条件做了调查,现总结如下。

一、模具设计与制造专业师资队伍达标情况

对照《模具设计与制造专业教学标准》(来源:教育部关于发布《高等职业学校种子生产与经营专业教学标准》等347项高等职业学校专业教学标准的公告)中有关师资队伍的内容,该专业共有11名校内专任教师,4名从行业企业聘任的兼职教师,其中①专业带头人职称、专任教师高校教师资格证符合标准要求,55%的专任教师具有中级及以上职称;②11名校内专任教师均为本科及以上学历,其中2名教师所学专业为材料成型及控制工程专业(模具方向),其余教师所学专业为水力机械、机械工程、机械设计制造及其自动化、焊接技术与工程等专业;③生师比为1.5:1,双师素质教师比例为72%;④具有企业实践经历(5年内企业实践经历时长达到6个月)的教师没有;⑤4名从行业企业聘任的兼职教师均为中级及以上职称;⑥实训室管理制度较完善,没有配备实训室专职管理人员。

模具设计与制造专业师资配备基本情况见表 1。

表 1 模具设计与制造专业师资配备基本情况表

师资队伍	评价指标	实际	标准要求	备注
专业带头人	专业带头人 职称		副高及以上	达标
队伍结构	校内专任教师总数(人)	11		
	生师比	1.5:1	25:1	达标
	具有模具设计与制造相 关专业本科及以上学历	2		18%
	双师素质教师数(人)	8	双师素质教师占 专业教师比例不 低于 60%	实际 72%, 达标
	具有高校教师资格证数 (人)	10	专任教师应具有 高校教师资格证	91%
专任教师	5年内企业实践经历 时长达到 6 个月教师数 (人)	0	每5年累计不少 于6个月的企业 实践经历	0%
*************************************	兼职教师总数(人)	4	具有中级及以上 相关专业职称	100%
兼职教师 (行业企业聘任)	具有中级及以上职称数 (人)	4		

二、模具设计与制造专业实训教学条件达标情况

对照《模具设计与制造专业实训教学条件建设标准》(来源:教职成函(2019) 9号教育部关于印发《高等职业学校物流管理专业实训教学条件建设标准》等21项职业教育教学标准的通知)中的相关内容,该专业标准要求建设15个实训室,现有12个实训室,其中①2个实训室面积、设备种类及其数量均达标;②2个实训室面积未达标,设备种类及其数量均达标;③6个实训室面积达标,设备种类或者设备数量未达标;④1个实训室面积、设备种类及设备数量均未达标;⑤1个实训室(机械工程材料实训室)已完成设备采购,因受疫情影响暂未到货。

模具设计与制造专业实训教学条件基本情况见表 2。

表 2 模具设计与制造专业实训条件基本情况表

类别	序号	实训场所名称	实际与标准对照		备注
	1	机械制图实训室	面积	标准面积≥100㎡, 实际面积 120㎡	面积达标
			迈 夕	实训设备及其数量符合标准要	设备及其数
			设备	求。	量均达标
	2	模具数字化设计, 实训室	面积	标准面积≥100m²,实际面积 60m²。	面积未达标
			设备	实训设备及其数量符合标准要	设备及其数
				求,软件版本较低。	量均达标。
	3	机械工程材料 实训室	面积	标准面积≥200m²	设备已购,
					暂未到货安
					装加工权业
			设备		部分设备数
				电阻炉数量不够,无金相试样镶 嵌机、金相试样抛光机、	量未达标,
				版がい、並相	部分设备无
		机械设计基础 实训室	面积	が 在 山 次 ≥ 200m, 夹 桝 山 次 120m ² 。	面积未达标
专基技实业础能训	4		设备	减速器数量不够,材料扭力实验机等标准要求 63%的设备无。	个别设备数
					量未达标,
					部分设备无
	5	电工实训室 (所属电气系)	面积	标准面积≥220m², 实际面积 90m²。	面积未达标
			设备	与标准相符。	设备及其数
					量均达标
	6	钳工实训室 (所属工业中心)	面积	标准面积≥200m²,实际面积 480m²。	面积达标
			设备	台式钻床、落地砂轮机、铸铁平	部分设备数
				板、划线方箱数量不够, 无攻丝	量未达标,
				机、油石,工具、量具规格不全。	个别设备无
	7	机工实训车间 (所属工业中心)	面积	标准面积≥800m²,实际面积 1760m²。	面积达标
			设备	立式升降台铣床、平面磨床、砂	部分设备数
				轮机数量不够,	量未达标
	8	数控实训车间 (所属工业中心)	面积	标准面积≥400m²,实际面积 3615m²。	面积达标
			设备	与标准相符。	设备及其数 量均达标

类别	序号	实训场所名称	实际与标准对照		备注
		机械几何量检测 实训室	面积	标准面积≥200m²,实际面积 360m²。	面积达标
					部分仪器、
	9		设备	部分测量工具规格不全、数量不	量具数量、
					规格未达
				面粗糙度仪。	标,个别仪
					器无
专核技实业心能训	10	电加工实训室 (所属工业中心)	面积	标准面积≥100m²,实际面积 172m²。	面积达标
			设备	电火花成形机床、电火花线切割	设备数量未
				机数量不够,	达标
	11	模具陈列与拆装 实训室	面积	标准面积≥100m²,实际面积 120m²。	面积达标
			设备	无钳工工作台。	个别设备无
	12	冲压成形实训室:	面积	无	无
			设备	无	
	13	塑料成型实训室	面积	无	无
			设备	无	
专业 拓展 技能 实训	14	增材制造实训室	面积	标准面积≥100m²,实际面积 120m²。	面积达标
			设备	计算机数量不够。	设备数量未 达标
	15	模具智能制造 实训室	面积	无	-
			设备	无	无

注: 实训场所面积是为满足 40人/班 同时开展实训教学的要求。

三、问题及建议

(一) 师资队伍建设

1. 专任教师中具有中级及以上职称的比例较低,专业密切相关的专任教师比例较低。

建议:优化教师结构,从职称、专业等方面合理配置师资队伍;利用假期或课余时间开展专业培训,使相近专业的专任教师了解模具专业的相

关专业知识点, 更加有效地开展与模具专业相关的教学设计。

2. 专任教师缺乏实践工作经验,均没有企业实践经历(5年内企业实践经历时长达到6个月)。

建议:制定专业教师定期到企业实践计划;通过校企合作为教师提供实践岗位;建立教师实践能力考核评价体系,注重教师实践能力提升过程的考核,充分调动教师参与企业实践的主动性与积极性。

(二)专业实训教学条件

1. 专业实训室数量未达到标准要求,缺少2个专业核心技能实训室,缺少1个专业拓展技能实训室。

建议:对照标准制定专业实训室建设规划,持续建设相关实训室,保障相关实训教学的开展。

2. 已有的专业实训室面积、设备或者数量未达到标准要求。

建议:调整已有实训室布局,对照标准添置实训设备,保障每位学生有效参与实训项目。

3. 已有的实训室在建设时没有对照标准,建设规划不完善。

建议: 完善规范实训室建设申报程序,严格对照标准建设实训室。

4. 没有配备实训室专职管理人员。

建议:规范实训室管理制度,设置实训室专职管理岗位,保障实训设备的安全管理和使用。

质量管理处 2020年7月13日